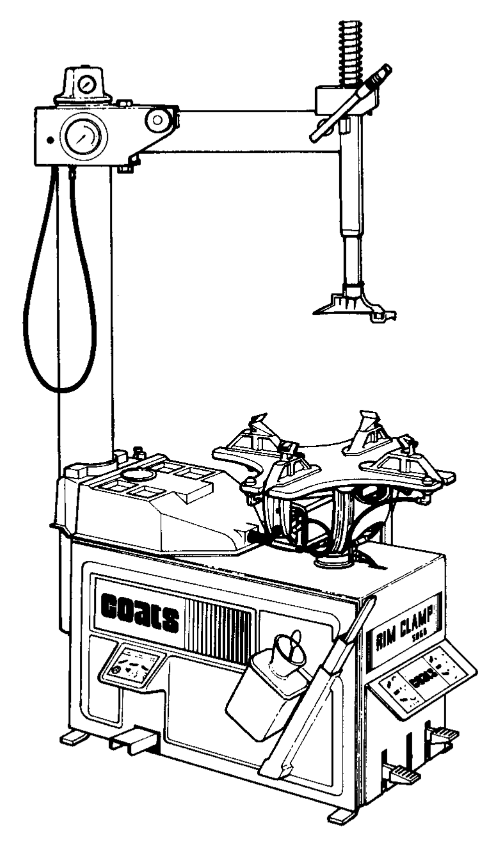


5065 A/E
5065 AX/EX

Rim Clamp®
Desmontadora de Neumáticos

Para mantenimiento del conjunto neumático/rin de vehículos de una sola pieza y camiones livianos.



Instrucciones de Seguridad
Instrucciones de Funcionamiento
Instrucciones de Instalación
Instrucciones de Mantenimiento

LEA estas instrucciones antes de utilizar el equipo. CONSERVE este y el resto del material que le fue entregado con el equipo en una carpeta cerca de la máquina para que los operarios y los supervisores puedan consultarlos con facilidad.

HENNESSY INDUSTRIES, INC.

1601 J. P. Hennessy Drive, LaVergne, TN USA 37086-3565 615/641-7533 800/688-6359

HENNESSY INDUSTRIES INC. Fabricante de AMMCO®, COATS® y Equipamiento y Herramientas para Servicio Automotriz BADA®

Manual Parte No.:8183533S 00

Revisión: 01/98

Tabla de Contenidos

 **Equipo de Protección del Operario** 

El equipo de protección personal ayuda a que el cambio de neumáticos se realice de manera segura. No obstante, el equipo de protección no reemplaza a las prácticas de utilización seguras. Lleve siempre ropa de trabajo resistente durante las tareas de mantenimiento de neumáticos. También deben llevarse delantales o chaquetas de trabajo y debe evitarse llevar ropa holgada. Se recomienda el uso de guantes de cuero ajustados para proteger las manos de los operarios que manipulen neumáticos y rines gastadas. El personal de mantenimiento debe utilizar zapatos de trabajo de cuero resistentes con puntas de acero y suelas resistentes al aceite para prevenir lesiones comunes en las tareas de mantenimiento. Es esencial utilizar protección ocular durante las tareas de mantenimiento de neumáticos. Pueden utilizarse gafas de seguridad con protección lateral, gafas de seguridad o máscaras de protección. Las fajas de seguridad brindan apoyo en las tareas que implican levantar peso y también son útiles para brindar protección al operario. Debe considerarse también el uso de protectores auditivos si las tareas de mantenimiento de neumáticos se desarrollan en un lugar cerrado o si los niveles de ruido son altos.



El incumplimiento de las indicaciones de peligro, advertencia y precaución puede tener como consecuencia lesiones graves o la muerte del operario u otras personas así como también daños a la propiedad. No ponga en funcionamiento esta máquina antes de leer y entender todos los peligros, advertencias y precauciones que se detallan en este manual. Descargue una copia de este manual desde nuestro sitio web www.ammcoats.com o para más información contacte a:

Hennessy Industries, Inc.
1601 J.P. Hennessy Drive
LaVergne, TN 37086-3565
(615) 641-7533 or (800) 688-6359
www.ammcoats.com

Para información adicional acerca de neumáticos, rines, y/o inflación póngase en contacto con:

RUBBER MANUFACTURERS ASSOCIATION
1400 K Street N.W.
Washington, DC 20005
(202) 682-4800
www.rma.com

TIRE GUIDES, INC.
The Tire Information Center
1101-6 South Rogers Circle
Boca Raton, FL 33487-2795
(561) 997-9229
www.tireguides.com

Definiciones de niveles de riesgo

Identifique los niveles de riesgo utilizados en este manual mediante las siguientes definiciones o palabras destacadas:

PELIGRO
Preste atención al siguiente símbolo:



Significa: Riesgos inmediatos que pueden tener como consecuencia lesiones graves o muerte.

ADVERTENCIA
Preste atención al siguiente símbolo:



Significa: Riegos o prácticas no seguras que pueden tener como consecuencia lesiones graves o muerte.

PRECAUCIÓN
Preste atención al siguiente símbolo:



Significa: Riesgos o prácticas no seguras que pueden tener como consecuencia lesiones leves o daños al producto o propiedad.

¡Preste atención al siguiente símbolo! Significa: **¡ESTÉ ALERTA!** ¡Su seguridad y la de otros están en juego!

Responsabilidad del dueño 

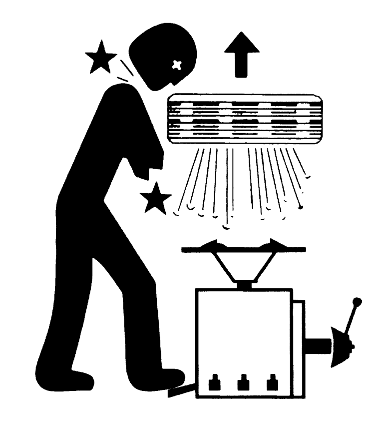
A fin de mantener la máquina y el usuario en condiciones seguras, es responsabilidad del dueño leer y seguir las siguientes instrucciones:

- Siga todas las instrucciones de instalación.
- Asegúrese que la instalación cumple con todas los Códigos, Normas y Regulaciones locales, estatales y federales vigentes; como por ejemplo las Normas de OSHA y los Códigos de Instalaciones Eléctricas.
- Controle cuidadosamente que el equipo opere de manera correcta inicialmente.
- Lea y siga las siguientes instrucciones de seguridad. Manténgalas al alcance de los operarios de la máquina.
- Asegúrese que todos los operarios estén adecuadamente entrenados, sepan como operar el equipo de manera segura y correcta y estén supervisados de manera adecuada.
- Ponga en funcionamiento el equipo únicamente cuando todas las partes estén en su lugar y operando en forma segura.
- Inspeccione cuidadosamente el equipo de manera regular y realice todas las tareas de mantenimiento necesarias.
- Realice tareas de mantenimiento y repare el equipo sólo con repuestos autorizados o aprobados.
- Conserve todas las instrucciones junto con el equipo de manera permanente y asegúrese que todas las calcomanías del mismo estén limpias y sean visibles.



Riesgo de Explosión

Nunca exceda las 40 PSI mientras monta los talones del neumático.



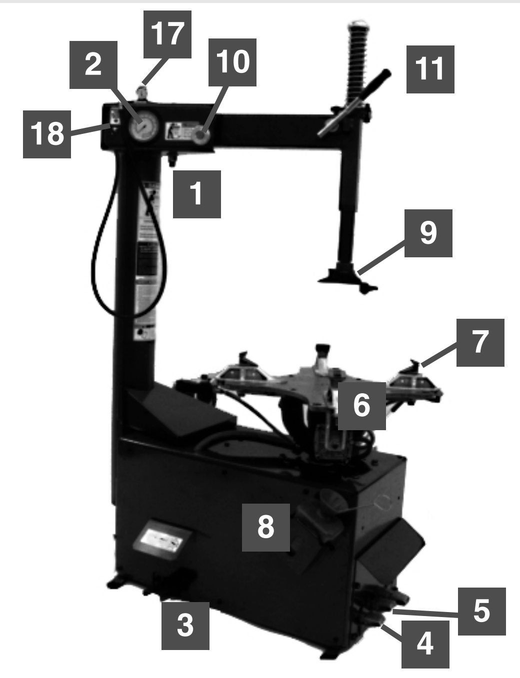


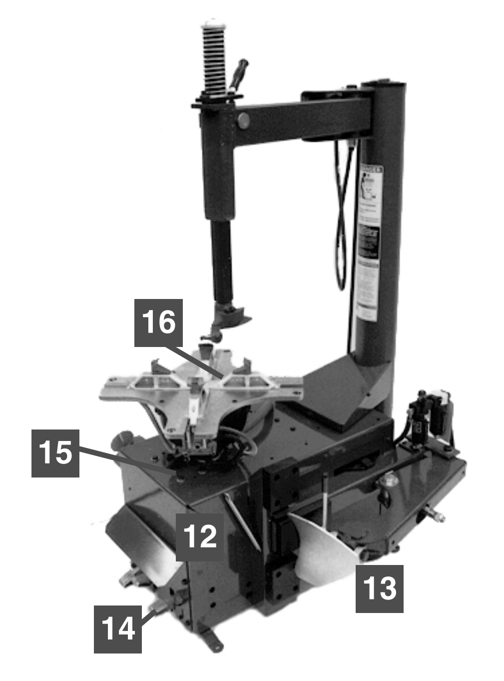
Riesgo de Explosión

Nunca infle un neumático más allá de la presión recomendada por el fabricante una vez que los talones del neumático se encuentren montados.

Partes principales

Conozca su equipo
Compare esta ilustración con el equipo antes de ponerlo en funcionamiento. Sólo se obtendrán el máximo rendimiento y seguridad una vez que todas las personas que utilicen el equipo conozcan cada una de sus partes y su funcionamiento. Cada usuario debe aprender el funcionamiento y ubicación de todos los controles. Prevenga accidentes y lesiones asegurándose que el equipo se encuentra instalado y funcionando correctamente y con el mantenimiento adecuado.





1 **Torre** — Soporte de las guías verticales y horizontales, también tanque de almacenamiento de aire.

2 **Indicador de Aire de Inflación** — Registra la presión del neumático cuando la manguita porta boca se encuentra colocada en el vástago de válvula y se suelta el pedal de inflación.

3 **Pedal de Inflación** — Pedal de tres posiciones que permite la inflación de los neumáticos a través de la manguera de aire y la manguita porta boca.

4 **Pedal de Control de la Agarradera** — Pedal de tres posiciones que abre y cierra las agarraderas del rin.

5 **Pedal de la Mesa** — Pedal de tres posiciones que controla la rotación de la mesa.

6 **Mesa** — Plato móvil para cambiar los neumáticos.

7 **Agarraderas** — Asegura el rin a la mesa para cambiar los neumáticos.

8 **Botella del Lubricante** — Botella que contiene lubricante de caucho.

9 **Cabezal combinado de montaje/desmontaje** — Monta y desmonta el neumático del rin.

10 **Perilla de Ajuste de Brazo Oscilante** — Ajusta el brazo oscilante/la guía vertical de montaje para posicionar horizontalmente el cabezal para montar/desmontar correctamente.

11 **Palanca de Traba de la Guía Vertical** — Traba y destraba la guía vertical y fija la posición vertical correcta para mantener la distancia entre el cabezal y el rin.

12 **Herramienta para levantar el talón del neumático** — Se utiliza para levantar y colocar el talón del neumático correctamente sobre el cabezal para montar/desmontar.

13 **Zapata de Desajuste del talón del neumático** — Zapata giratoria de dos posiciones para aflojar el talón del neumático.

14 **Botón/Palanca de desajuste del talón del neumático** — Controla el funcionamiento de la zapata de desajuste del talón del neumático.

15 **Varilla del Nivel de Aceite** — Se utiliza para medir el nivel de aceite de la transmisión.

16 **Boquilla para sellar el talón del neumático** — Expande la pared lateral del neumático hacia el talón para sellarlo y permitir la inflación.

17 **Válvula de Seguridad de Presión** — La válvula de seguridad de alta presión se programa para eliminar presiones lineales superiores a 185 PSI.

18 **Válvula de escape** — Permite el escape manual de presión de aire desde el neumático.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Para facilitar la prevención de accidentes que puedan dañar el equipo y causar lesiones al operario o a otras personas, el equipo debe ser operado y mantenido correctamente. Esta sección del manual de Instrucciones de Funcionamiento resume las funciones básicas y el uso de los controles. Estas instrucciones deben revisarse con todos los empleados antes que se les permita trabajar con la máquina. Mantenga estas instrucciones cerca de la máquina para fácil consulta.

DESAJUSTE Y DESMONTAJE DEL TALÓN DEL NEUMÁTICO



Esta máquina puede funcionar de manera diferente a otras máquinas que haya operado previamente. Practique con un conjunto común de neumático y rin de acero para familiarizarse con el funcionamiento y las funciones de la máquina.

A. Recuerde quitar todos los pesos de ambos lados del rin. Los pesos que queden en la parte posterior del rin pueden ocasionar que la misma no se ajuste a nivel. Esto puede tener como consecuencia que el cabezal combinado de montaje/desmontaje cause rayones al entrar en contacto con el rin. Con rines de aleación, siempre rote el rin una vuelta luego de haber ajustado el cabezal para asegurarse la correcta posición del rin en el plato.

B. Siempre busque junto con los dueños muescas y rayones en los conjuntos de rines y neumáticos costosos antes de comenzar a trabajar con ellos.

C. Revise la sección de este manual relativa a los neumáticos de alto rendimiento antes de realizar tareas de mantenimiento en los conjuntos de neumático/rin de alto rendimiento.

1. Desinfle el neumático completamente quitando el centro de la válvula del vástago de válvula (Figura 1)



Figura 1 – Quite el centro de la válvula para desinflar el neumático.

NOTA: Resulta inseguro desajustar el talón en un neumático total o parcialmente inflado y causa movimiento y fricción excesivos contra el amortiguador así como un desgaste excesivo en los ejes de rotación. Desinfle el neumático completamente para prolongar la vida útil de su máquina.

D. Desajuste siempre primero el talón del neumático desde la parte angosta del reborde central de caída del rin. Vea la Figura 4 para más información acerca del reborde central de caída del rin.

E. Las agarraderas de la mesa podrían sobresalir de la misma. Para evitar que las agarraderas se dañen, muévalas hasta su posición interna máxima antes de colocar un neumático para desajustar el talón del neumático.

F. Tenga especial cuidado al colocar la zapata de desajuste del talón en rines/neumáticos grandes, y en rines de aleación. Asegúrese que la zapata esté colocada al lado del rin y no sobre ella ni sobre la pared lateral del neumático.

2. Ubique la zapata de desajuste del talón del neumático lejos de la máquina y haga rodar el rin hasta colocarla en posición. El vástago de válvula debe estar en posición 3 en punto del reloj. Coloque la zapata de desajuste del talón contra el neumático, cerca pero no sobre el rin. Presione el pedal de desajuste para accionar la zapata y desajustar el talón del neumático. Podría ser necesario desajustar el talón en diferentes lugares alrededor del neumático (Figura 2).



Figura 2 – Ubicar neumático y zapata de desajuste del talón del neumático.

3. Haga girar el rin y repita el procedimiento de desajuste del otro lado de la misma. Esto debe realizarse en la parte más larga del reborde central (ver Figura 4).

   G. Resultará más fácil ajustar el rin a la mesa si se desajusta el talón inferior del neumático en último lugar.

4. Aplique el lubricante de caucho aprobado por el fabricante abundantemente a toda la circunferencia de ambos talones después de haberlos desajustado (Figura 3).



Figura 3 – Aplicar lubricante de caucho a los talones del neumático.

5. Determinar el lado de montaje del rin. El lado de montaje del rin es el lado angosto del reborde central de caída. (Neumático desmontado ver Figura 4 para mayor claridad).

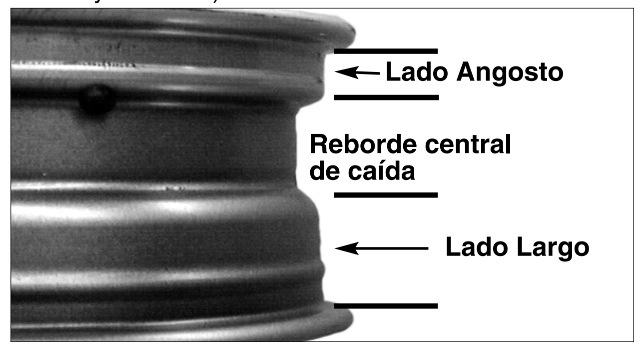


Figura 4 – Determinar el lado de montaje del rin

6. Coloque el conjunto de neumático/rin en la mesa con el lado de montaje hacia arriba (Figura 5). Utilice el pedal de control de la agarradera para moverla hacia adentro (presione el pedal) o hacia afuera (suelte el pedal). Ajuste los rines de acero desde el interior (las agarraderas ejercen presión hacia afuera contra el rin). Ajuste los rines de magnesio y los rines a medida desde el exterior (las agarraderas ejercen presión hacia adentro contra el borde exterior del rin). Vea la sección Neumáticos y rines de alto rendimiento.



Figura 5 – Coloque el conjunto de neumático/rin en la mesa.

7. Coloque el brazo oscilante en posición. Tire la palanca de traba hacia adelante para soltar la guía. Ejerza presión hacia abajo en la parte superior de la guía vertical para poner el cabezal de desmontaje en contacto con el borde del rin. Empuje la palanca de traba hacia atrás para trabar la guía en su lugar. Cuando la guía se encuentre trabada, el cabezal de montaje/desmontaje se moverá hacia arriba aproximadamente 1/8 de pulgada desde el borde del rin (Figura 6).

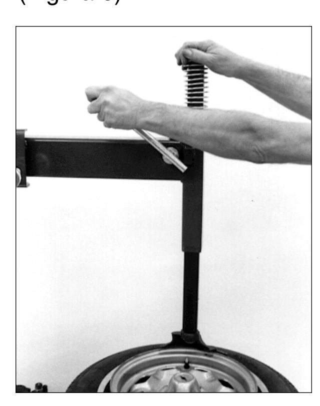


Figura 6 – Colocar herramienta de montaje/desmontaje

8. El rodillo del cabezal de montaje/desmontaje debe estar en contacto con el borde del rin. Gire la perilla de ajuste del brazo oscilante para alejar el rodillo 1/8 a 1/4 de pulgada del rin (Figura 7).

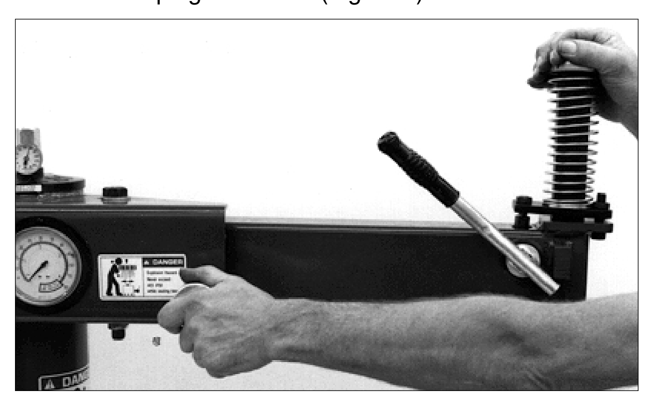


Figura 7 – Ajustar el brazo oscilante para posicionar el rodillo del cabezal.

9. Controle la posición del cabezal. El cabezal de montaje/desmontaje debe estar colocado con una distancia de 1/8 a 3/16” desde la parte superior del borde del rin hasta la parte inferior del cabezal, y con una distancia de 1/8 a 1/4 de pulgada desde el borde del rin hasta el rodillo del cabezal. Esta distancia debe mantenerse siempre que la palanca de traba y la perilla de ajuste no se cambien. El operario puede mover el brazo oscilante y colocarlo en su lugar nuevamente sin necesidad de volver a posicionar el cabezal (cuando realiza el cambio de rines iguales) (Figura 8).

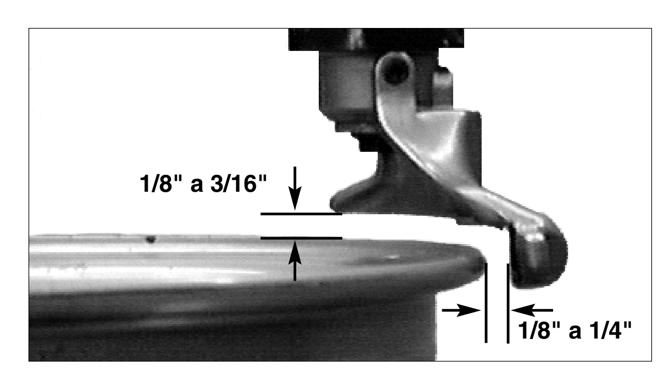


Figura 8 – Posición correcta del cabezal de montaje/desmontaje

H. La distancia vertical de la herramienta puede variar con el uso de la máquina y debe ser inspeccionada regularmente. La falta de distancia correcta puede tener como consecuencia daños en el rin y/o neumático.

10. Inserte el extremo liso y curvo de la herramienta para levantar el talón del neumático por encima del extremo delantero del cabezal de desmontaje y por debajo del talón superior del neumático. Utilice la mano que tiene libre para ejercer presión hacia abajo sobre el neumático en el lado opuesto del cabezal para ayudar a colocar la herramienta (Figura 9).



Figura 9 – Insertar la herramienta para levantar el talón del neumático.

11. Presione hacia abajo la herramienta para levantar el talón del neumático en dirección al rin para levantar el talón hacia arriba y por sobre la parte de la perilla del cabezal de desmontaje. Mantenga la herramienta y el talón en esta posición (Figura 10).

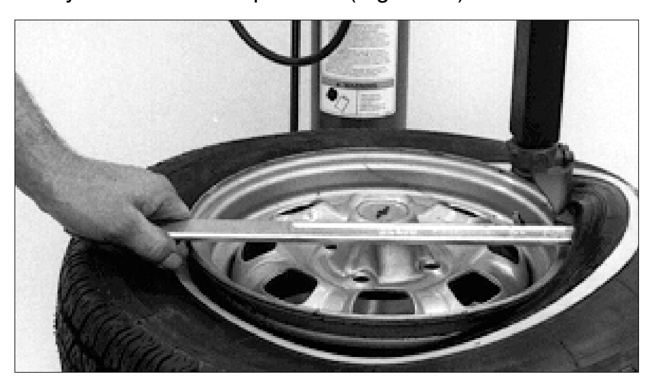


Figure 10 – Levante el talón por sobre el cabezal de desmontaje

12. Suelte el pedal de la mesa para rotar la rueda en sentido de las agujas del reloj. El cabezal de desmontaje guiará el talón superior hacia arriba y por encima del borde del rin.

    J. Presione el neumático hacia abajo a través del cabezal de desmontaje durante la rotación de la mesa para utilizar el área del reborde central de caída del rin. Esto reduce la tensión en el talón superior o primero del neumático durante el desmontaje (Figura 9).

13. Levante y sostenga el neumático en un ángulo tal que el talón inferior descanse sobre el reborde central directamente a través del cabezal de desmontaje y se encuentre flojo debajo del mismo (Figura 11). Inserte el extremo liso y curvo de la herramienta para levantar el talón por debajo del extremo delantero de la herramienta de montaje/desmontaje y por debajo del talón inferior. Levante el talón por encima de la perilla en el cabezal de desmontaje (Figura 12).



Figura 11 – Desmontar el talón inferior del neumático

14. Suelte el pedal de la mesa para rotar la rueda. El cabezal de desmontaje guiará el talón hacia arriba y por encima del borde del rin. Continúe rotando hasta que el talón inferior quede desmontado.

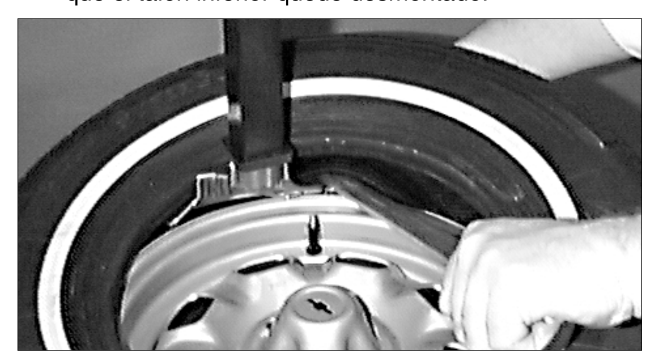


Figura 12 – Guiar el talón inferior del neumático sobre la herramienta del cabezal

K. En el caso de neumáticos tubulares, desmonte el talón superior del neumático y quite la cámara antes de desmontar el talón inferior.

L. La rotación de la mesa puede ser detenida en cualquier momento quitando el pie del pedal de rotación.

M. La dirección normal de rotación para el desmontaje es en sentido de las agujas del reloj. Suelte el pedal de la mesa para rotar en esta dirección. Para rotar la mesa en sentido contrario a las agujas del reloj, levante el pedal con la punta de su pie.



En algunos casos durante el procedimiento de montaje y desmontaje, la herramienta para levantar el talón del neumático puede encontrar resistencia o ejercer presión. En ese caso sostenga con una mano firmemente la herramienta para evitar la posible desconexión de la misma. Utilice la función de reversa para salir de un atascamiento.



Después de haber completado con éxito el proceso de desmontaje, proceda al montaje (página 6).

MONTAJE

Esta información debe leerse y seguirse cuidadosamente para evitar accidentes y lesiones durante el montaje.



Controle el neumático y el rin antes de proceder al montaje. Asegúrese que el diámetro del talón del neumático y el del rin coincidan exactamente. Consulte a la Asociación de Fabricantes de Caucho los anchos de rines aprobados según el tamaño del neumático.



Si intenta forzar el talón del neumático en rines que no coincidan con el neumático puede provocar la explosión violenta del mismo, causando lesiones graves o la muerte del operario y/u otras personas.



Nunca monte un neumático y un rin que le de otra persona sin antes controlar que ambos no presenten daños y sean compatibles. Sea extremadamente cuidadoso de las personas que no tienen conocimiento del mantenimiento de neumáticos. Mantenga a las personas ajenas al mantenimiento fuera del área.



Nunca monte un neumático dañado. Nunca monte un neumático en un rin oxidado o dañado. Los neumáticos y/o rines dañados pueden explotar.



Si dañara el talón del neumático durante el montaje, DETÉNGASE, quite el neumático y márquelo como dañado. No monte un neumático dañado.

1. Inspeccione el rin cuidadosamente en busca de daños. Limpie el rin y quite cualquier residuo de corrosión leve o caucho (Figura 13). No intente realizar tareas de mantenimiento en rines muy oxidados.

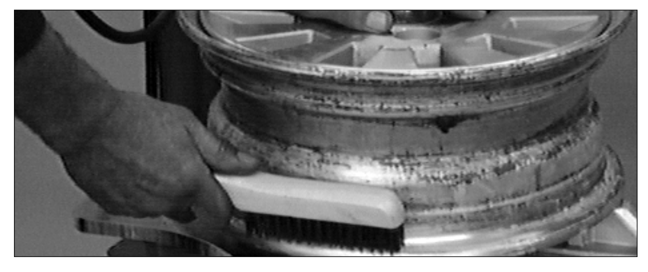


Figura 13 – Inspeccionar y limpiar el rin

2. Inspeccione el neumático en busca de daños, prestando suma atención a los talones. Verifique que el tamaño del rin y del neumático coincidan (Figura 13).
3. Lubrique abundantemente los talones del neumático con el lubricante aprobado por el fabricante (Figura 14).

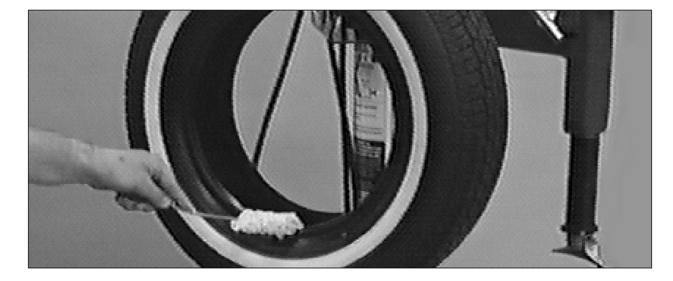


Figura 14 – Lubricar los talones del neumático.

4. Coloque el neumático sobre el rin y el brazo oscilante en posición. Posicione el neumático para que el talón inferior quede por encima del extremo posterior del cabezal de montaje/desmontaje y por debajo de la perilla frontal (Figura 15).



Figura 15 – Posicionamiento del neumático contra el cabezal de montaje/desmontaje

5. Suelte el pedal de la mesa y rote la rueda para montarla sobre el talón inferior del neumático. Utilice el reborde central de caída del rin para reducir la tensión en el talón del neumático ejerciendo presión directamente sobre el mismo a través del cabezal de montaje. Rote la mesa hasta que el talón inferior del neumático quede totalmente montado.



Figura 16 – Montar el talón superior del neumático

6. Para el talón superior, rote la mesa hasta que el vástago de válvula se encuentre directamente a través del cabezal de montaje. Levante el talón superior sobre la parte posterior del cabezal de montaje. Ejerza presión hacia abajo con su mano izquierda sobre el neumático entre el cabezal de montaje y el vástago de válvula para sostener el neumático en el reborde central. Suelte el pedal de la mesa y rote el neumático hasta que el talón quede montado. Continúe ejerciendo presión hacia abajo sobre el neumático durante el resto del proceso de montaje (Figura 16).



No fuerce el neumático sobre el rin. Si se daña el talón, el neumático puede resultar inseguro y/o puede existir riesgo de lesiones.

N. Si la mesa se atasca, dé marcha atrás a la mesa momentáneamente hasta que el talón del neumático quede nuevamente desajustado sobre el rin. Vuelva a colocar el neumático sobre el cabezal de montaje, asegúrese que el talón se encuentra correctamente posicionado sobre el reborde central de caída del rin, luego vuelva a intentar el montaje.

P. Para neumáticos de perfil bajo o de paredes laterales rígidas, puede resultar ventajoso utilizar la herramienta para levantar el talón del neumático para sostener inicialmente el talón superior hacia abajo en el reborde central, o utilice las herramientas de reborde central como se muestra en la Figura 32, página 11.

R. Para neumáticos tubulares, monte primero el talón inferior, corra el brazo oscilante, instale la cámara y luego monte el talón superior.

INFLACIÓN

La inflación del neumático se realiza en tres pasos: Sellado del talón del neumático, colocación del talón del neumático e inflación. Estos pasos se explican en detalle en la página 13. Lea la explicación de cada paso y asegúrese de entenderlos antes de proseguir.



Controle que el indicador de inflación funcione correctamente. Las lecturas precisas de la presión son importantes para asegurar una inflación segura del neumático. Refiérase a la sección de este manual titulada Tareas de Mantenimiento para más información.



Si el rin quedó sujetao desde el exterior para el montaje del neumático, suelte las agarraderas, levante el neumático y muévalas al centro de la mesa.



Si el rin/neumático tiene un diámetro mayor a 14 pulgadas y resulta difícil sellar el talón, las agarraderas deben moverse al centro de la mesa para poder realizar la operación de sellado del talón.



La falla del neumático bajo presión presenta riesgos. Esta desmontadora de neumáticos no está diseñada para ser utilizada como dispositivo de seguridad para contener la explosión de neumáticos, cámaras, rines o equipamiento de sellado del talón del neumático. Controle que el neumático y el rin no tengan defectos, sean compatibles, y no tengan problemas de uso antes de proceder al montaje. Utilice siempre lubricante para talón del neumático aprobado durante el montaje y la inflación.

El pedal de inflación, ubicado en la parte posterior del lado izquierdo de la máquina, controla el flujo de aire que pasa a través de la manguera de inflación.

NOTA: La manguita porta boca en el extremo de la manguera siempre debe estar abierta y todas sus partes deben funcionar correctamente.



Posiciones del Pedal de Inflación

Posición 1 – Presión del neumático – Con la manguera de inflación colocada en la válvula del neumático y el pedal en esta posición, el indicador de aire registrará la presión de aire en el neumático. Cada vez que quite el pie del pedal, el mismo volverá a esta posición.

Posición 2 – Inflación del Neumático – Esta es la primera posición que se activa. Con la manguera de inflación puesta en la válvula del neumático y el pedal en esta posición la presión lineal puede fluir a través de la válvula y dentro del neumático para inflarlo. En esta posición no se muestra la presión del neumático en el indicador.

Posición 3 – Sellado del talón del neumático – Esta es la segunda y última posición que se activa. Con la manguera de inflación puesta en la válvula del neumático y el pedal en esta posición la presión lineal puede fluir a través de la válvula y hasta los inyectores de inflación de aire de sellado del talón en la mesa para sellarlo.



Utilice la posición 3 únicamente para sellar el talón. No utilice esta posición si no hay un neumático y un rin posicionados en la mesa. El polvo y los residuos pueden volar por el aire con suficiente fuerza como para lastimar al operario u otras personas. No utilice esta posición para inflar un neumático.

S. La máquina está equipada con un limitador de presión para ayudar al operario a inflar correctamente el neumático. Cuando el pedal de inflación se mantiene en la posición 2, el limitador de presión coloca la máquina a intervalos entre la posición 2 (inflación) y la posición 1 (parada, sin flujo de aire al neumático). Estos intervalos permiten evitar la sobre-inflación del neumático. Los neumáticos pueden igualmente ser sobre-inflados y explotar aún con el uso de este limitador de presión si todas las instrucciones de este manual no se siguen completamente. El limitador de presión evitará que la mayoría de los neumáticos de los automóviles y camiones livianos se inflen más de 60 PSI (los neumáticos más pequeños pueden alcanzar presiones más altas). Es responsabilidad del operario seguir todas las instrucciones y controlar la presión de inflación según lo especificado en estas instrucciones. Controle el funcionamiento del limitador de presión regularmente y manténgalo de acuerdo con las instrucciones provistas en este manual para un funcionamiento correcto y seguro. No altere ni intente ajustar el limitador de presión. Los neumáticos que requieren una inflación mayor a 60 PSI deben ser inflados en una jaula de seguridad.

Sellado del talón del neumático

1. Coloque el vástago de válvula delante del operario y conecte la manguera de inflación. Sostenga el neumático contra el borde superior del rin. Asegúrese que el talón superior del neumático esté sobre la parte inferior del vástago de válvula (Figura 17).



Figura 17 – Levantar el neumático para sellar el talón

2. Suelte el pedal de inflación hasta la posición 2 y manténgalo por aproximadamente un segundo para permitir que el aire comience a fluir por la válvula del neumático, luego suelte el pedal hasta la posición 3 y manténgalo allí brevemente – menos de 1 segundo. EL chorro de aire desde los inyectores hará que el neumático se expanda y se sellen los talones.
3. Suelte el pedal de inflación y permita que el mismo vuelva a la posición 1. Verifique que ambos talones estén completamente sellados al rin. Repita estos pasos si los talones no se sellaron. Podrá ser necesario esperar unos pocos segundos para que el tanque de almacenamiento de aire se recupere antes de intentarlo nuevamente.

T. Si el neumático y el rin están correctamente lubricados y el operario no puede sellar los talones tras 3 o 4 intentos, puede quitarse el centro de la válvula del vástago de válvula para permitir un mayor flujo de aire dentro del neumático para facilitar el sellado del talón. Una vez que se pudo sellar el talón, quite la manguita porta boca y reinstale el centro de la válvula.

Colocación del talón del neumático



El operario debe mantener sus manos, brazos y el resto de su cuerpo lejos del neumático durante el resto de los procedimientos de colocación del talón e inflación. No se pare sobre el neumático ya que podría lastimarse.



NUNCA aumente la presión de aire de manera que exceda las 40 PSI cuando intenta sellar el talón del neumático. Si el operario no puede colocar el talón, algo no está bien. Desinfle el neumático completamente, inspeccione el neumático y el rin, corrija cualquier problema que encuentre, vuelva a lubricar ambos talones y reintente los procedimientos de Sellado y Colocación del talón. Siga todas las instrucciones de seguridad que se detallan en este manual y en la máquina.

1. Una vez que se muestra la presión del neumático en el indicador de aire (el pedal de inflación está en la posición 1; el pie se encuentra fuera del pedal), continúe inyectando aire dentro del neumático a intervalos cortos. Controle la presión frecuentemente. Quédese a un lado durante la colocación del talón del neumático. Mantenga sus manos, brazos y el resto de su cuerpo lejos del neumático durante este procedimiento.

Los talones deben moverse hacia afuera y “calzar” dentro en su posición a medida que la presión dentro del neumático aumenta. Si esto no ocurre, existe un problema. Investigue cuidadosamente.



Controle la presión del neumático frecuentemente. Nunca exceda las 40 PSI mientras coloca los talones del neumático. Una vez colocados, no exceda la presión de aire recomendada por el fabricante. Los neumáticos pueden explotar, especialmente si se los infla más allá de sus límites. En todos los niveles de presión, cuando infle a través del vástago de válvula, mantenga sus manos, brazos y el resto del cuerpo lejos del neumático que se esté inflando. Un neumático, rin o equipo de sellado de talones que explote puede propulsarse hacia arriba y hacia fuera con suficiente fuerza como para causar lesiones graves o la muerte del operario u otras personas.

Inflación



NUNCA exceda la presión de aire recomendada por el fabricante. Los neumáticos pueden explotar, especialmente si se los infla más allá de estos límites. Mantenga sus manos, brazos y el resto de su cuerpo lejos del neumático que se esté inflando. Evite distraerse durante la inflación. Controle la presión del neumático frecuentemente para evitar una inflación excesiva. La presión excesiva puede causar que los neumáticos exploten, causando lesiones graves al operario u otras personas.

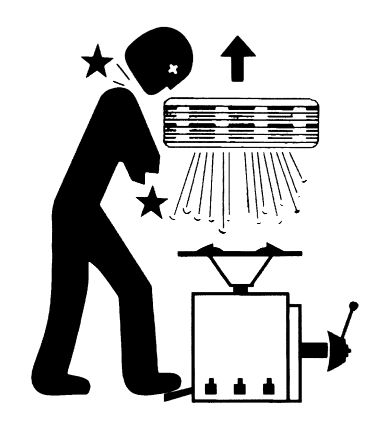
1. Asegúrese que ambos talones del neumático estén colocados. Cuando ambos estén colocados, el neumático está listo para ser inflado.
2. Coloque el centro de válvula si este había sido quitado.
3. Suelte el pedal de inflación hasta la posición 2 para inflar el neumático. El limitador de presión aplicará el flujo de aire a intervalos como se describe anteriormente. En la mayoría de los neumáticos de autos de pasajeros, el limitador de presión cortará el flujo de aire a aproximadamente 60 PSI. En neumáticos de menor volumen la presión puede ser mayor.

U. Libere presión de aire desde el neumático presionando el botón de la válvula de liberación manual (la manguera de inflación debe estar puesta en el vástago de válvula, Figura 18).



Riesgo de Explosión

Nunca exceda las 40 PSI mientras coloca los talones del neumático.





Riesgo de Explosión

Nunca infle un neumático más allá de la presión recomendada por el fabricante una vez que los talones del neumático se encuentren montados.

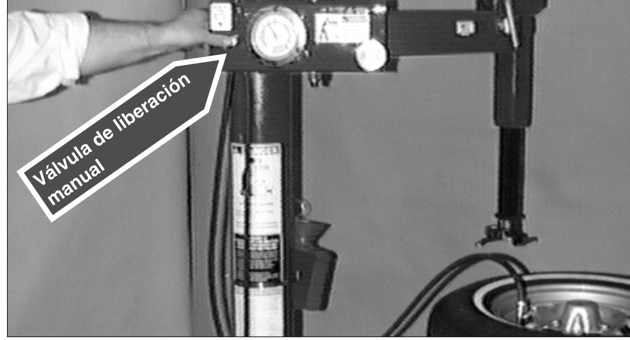


Figura 18 – Ubicación de la válvula de liberación manual

RINES DE ALTO RENDIMIENTO, RINES A MEDIDA Y RINES DE ALUMINIO



Únicamente los técnicos de neumáticos con experiencia y capacitación en rines a medida deben realizar tareas de mantenimiento en rines a medida de aleación o aluminio o en neumáticos de alto rendimiento y bajo perfil costosos.

Consejos Pre-operación:

- Asegúrese que se han quitado todos los pesos.
- Se requerirá ayuda en rines anchos.
- Asegure el rin desde el exterior.
- Use abundante lubricante para montar y desmontar.
- Verifique siempre con el dueño que los rines no tengan muescas ni rayones antes de realizar las tareas de mantenimiento.

Rines de aluminio y a medida

Siga las instrucciones que se indican para los rines estándar de acero, excepto:

AA. Luego de desajustar y lubricar ambos talones, rote la mesa hasta que las agarraderas estén en las posiciones 12, 3, 6 y 9 del reloj.

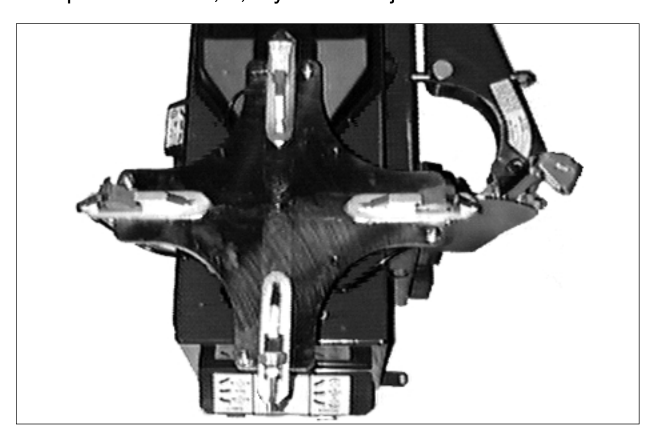


Figura 19 – Rote la tabla a la posición 12 del reloj.

AB. La posición normal para todas las agarraderas es la posición 1 (o la posición más interna). Esto permite que los rines de 10 a 17,5 pulgadas de diámetro puedan colocarse por fuera y los rines de 12 a 20 pulgadas de diámetro por dentro.

Utilice la posición 2 únicamente en rines de gran diámetro. Esto permite que los rines de 14 a 21 pulgadas de diámetro puedan colocarse por fuera y los rines de 16 a 24 pulgadas de diámetro por dentro.

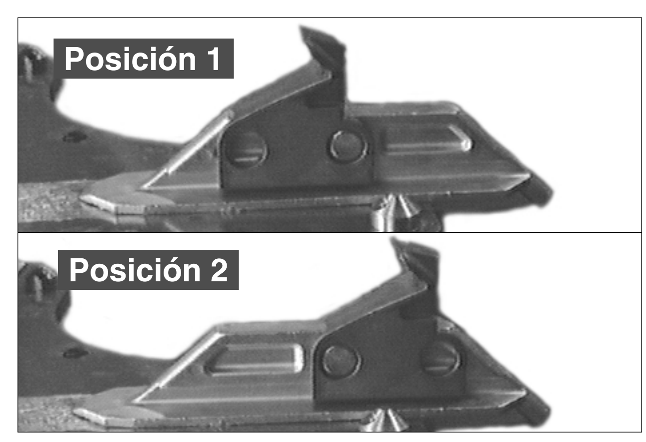


Figura 20 – Posiciones de agarraderas ajustables

AC. Asegure el rin desde el exterior. Posicione el borde del rin dentro de la agarradera en la posición 12 del reloj. Baje el rin y suelte el pedal de control de la agarradera. Mueva lentamente las agarraderas hacia adentro hasta que entren en contacto con el borde exterior del rin.

CONSEJO: Esto se logra generalmente si usted se agacha en el frente de la desmontadora de neumáticos y sostiene el rin con la mano derecha y opera el pedal de control de la agarradera con la mando izquierda. Esto permite que el operador controle las agarraderas mientras se mueven para asegurar que se coloquen correctamente en posición y sin causar daños.

Desmontar rines y neumáticos de alto rendimiento

Siga estas instrucciones para neumáticos y rines de alto rendimiento, incluyendo neumáticos run flat y sus rines, y rines de lomo asimétrico.

1. Quite el centro de válvula y desinfle el neumático por completo.
2. Posicione la zapata de desajuste del talón del neumático lejos de la máquina y haga rodar el neumático hasta colocarlo contra los amortiguadores. Coloque el neumático con el vástago de válvula en la posición 3 del reloj (en línea directa con la zapata de desajuste del talón). Vuelva a colocar el vástago de la zapata de desajuste del talón para rines de más de 10 pulgadas de ancho. Desajuste siempre primero el talón desde la parte angosta/de montaje del rin (Figuras 4 y 21).



Figura 21 – Colocar el neumático para desajustar el talón y colocar el vástago de posición en el lugar correcto para rines anchos.

AD: los rines con lomo asimétrico tienen un lomo con "reborde" más ancho alrededor del rin excepto en el agujero de válvula, lo que hace que sea más difícil montarlas y desmontarlas (Figura 22).

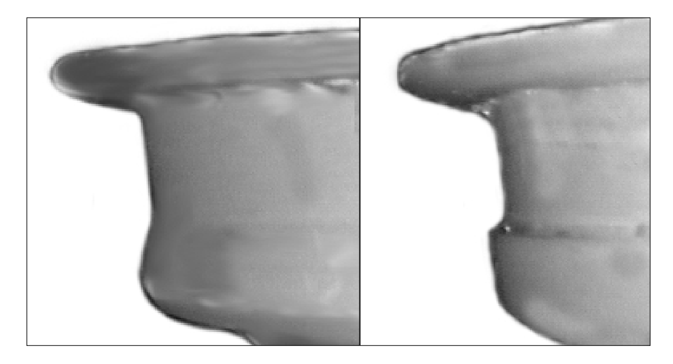


Figura 22 – Rines con lomo asimétrico

AE: Algunos rines tienen colocado un sensor/transmisor de baja presión. Esto sucede casi siempre en el caso de sistemas de neumático/rin corre-sin-aire. El sensor se encuentra ubicado directamente enfrente del vástago de válvula. Para evitar daños al sensor, siempre desajuste el talón superior del neumático primero en el vástago de válvula, luego desajuste el talón inferior en el vástago de válvula, y luego continúe desajustando el resto de la circunferencia del talón si es necesario (Figura 23).



Figura 23 – Rines con sensor/transmisor de baja presión

3. Desajuste el talón inferior del neumático, comenzando con el vástago de válvula ubicado directamente al lado de la zapata de desajuste (Figura 24).



Figura 24 – Desajustar talón inferior del neumático

4. Lubrique abundantemente el talón (Figura 25).

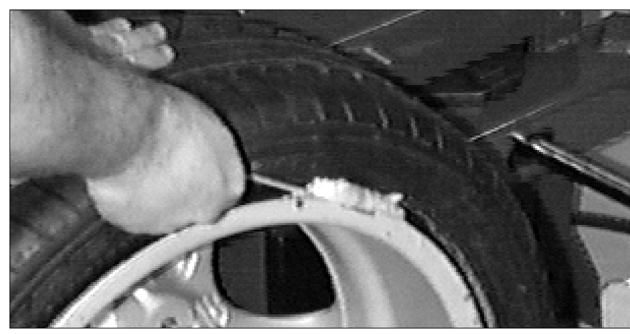


Figura 25 – Lubricar el talón inferior del neumático.

5. Ajuste la rueda a la mesa como se describe en los puntos AB y AC de la página 9. Siempre sujete los rines a medida desde el exterior.
6. Lubrique abundantemente el talón superior. Utilice la herramienta para levantar el talón para ayudar a empujar el talón hacia abajo para que pueda lubricar con mayor facilidad el área del talón (Figura 26).



Figura 26 – Lubricar el talón superior del neumático.

7. Coloque el brazo oscilante en su lugar y ajústelo como se describe en la página 4, en los pasos 7, 8 y 9. Aumente la distancia entre el cabezal de desmontaje y el rin en 1/16 a 1/8 adicional de pulgada con la perilla de ajuste. Ubique el vástago de válvula directamente bajo el cabezal de desmontaje antes de proceder (Figura 27).

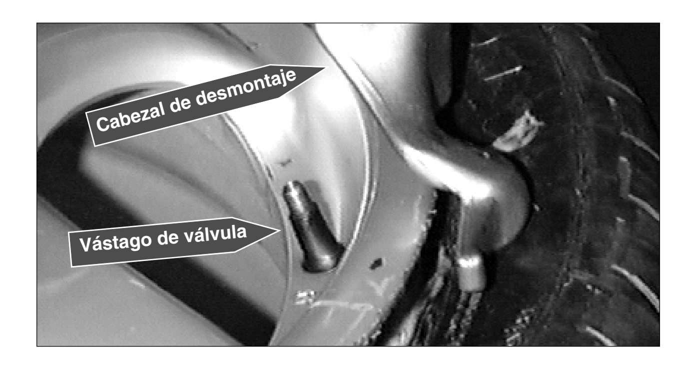


Figura 27 – Ubicación del vástago de válvula bajo el cabezal de desmontaje

8. Inserte la herramienta para levantar el talón entre la perilla en la herramienta de desmontaje y el talón. Coloque la herramienta para levantar sobre el rin para levantar el talón sobre la perilla (Figura 28).

   AF: En rines de lomo asimétrico y neumáticos de alto rendimiento de paredes rígidas, puede ser necesario utilizar dos herramientas de reborde central opcionales (parte #435685) para mantener el neumático en el reborde central para que pueda levantarse el talón sobre la herramienta de desmontaje.



Figura 28 – Insertar la Herramienta para levantar el talón del neumático (Ver herramientas de reborde central opcionales).

9. Mantenga la herramienta para levantar en su lugar y suelte el pedal de control de la mesa momentáneamente para desplazar el rin una corta distancia. Controle el rin y el neumático para verificar que esta operación no está causando daños a los mismos.



Figura 29 – Colocar la herramienta para levantar y rotar el rin.

10. La herramienta para levantar puede por lo general quitarse luego de desplazar el rin una corta distancia. Continúe desplazando el rin para permitir que el neumático se doble cuando cruce el borde del rin. Continúe con rotaciones cortas hasta que el talón superior quede completamente desmontado.



Figura 30 – Quite las herramientas de reborde central antes de quitar la herramienta de cabezal.

11. Desmontar el talón inferior. En la mayoría de los casos en que desmonte neumáticos de alto rendimiento, el talón inferior resultará más fácil de desmontar. Solicite ayuda para levantar, ubicar y sostener el neumático. Preste atención a la ubicación del sensor/transmisor, y colóquelo directamente bajo la herramienta de desmontaje cuando comience el procedimiento de desmontaje del talón inferior. (Figura 31).

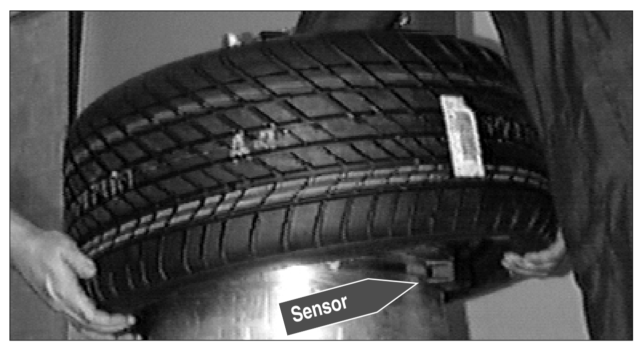


Figura 31 – Solicite ayuda con el talón inferior, controle el sensor.

Montar rines y neumáticos de alto rendimiento

1. Lubrique abundantemente el talón superior del neumático. Los neumáticos de alto rendimiento requerirán una mayor lubricación que los neumáticos estándar de automóviles de pasajeros.
2. Monte el talón inferior del neumático. En la mayoría de los casos, el talón inferior del neumático se montará con facilidad.



Figura 32 – Utilice la herramienta para levantar para montar el talón superior del neumático.

3. Ubique el vástago de válvula directamente a través de la herramienta de montaje/desmontaje para montar el talón superior. Levante el talón superior sobre la parte posterior del cabezal de montaje. Utilice la herramienta para levantar para ayudar a empujar y mantener el talón superior en el reborde central durante el montaje, o utilice una herramienta de reborde central opcional para ayudar a mantener el talón en el reborde central (Figuras 32 y 33). Rote el rin de a poco y aplique lubricante extra para montar el talón superior.

   AG: Puede resultar difícil montar el talón superior cuando monte neumáticos de alto rendimiento nuevos y rines a medida. Proceda lenta y prudentemente.



Figura 33 – Montar el talón superior del neumático

4. Monte el talón superior mediante rotaciones cortas del rin. En neumáticos de paredes rígidas, agregue una segunda herramienta de reborde central para mantener el talón en el reborde central.



Figura 34 – Agregar segunda herramienta de reborde central

5. En conjuntos de neumático y rin extremadamente ajustados, puede resultar necesario utilizar el extremo en forma de gancho de la herramienta para levantar el talón para poder distribuir el neumático sobre el borde del rin (Figura 35).

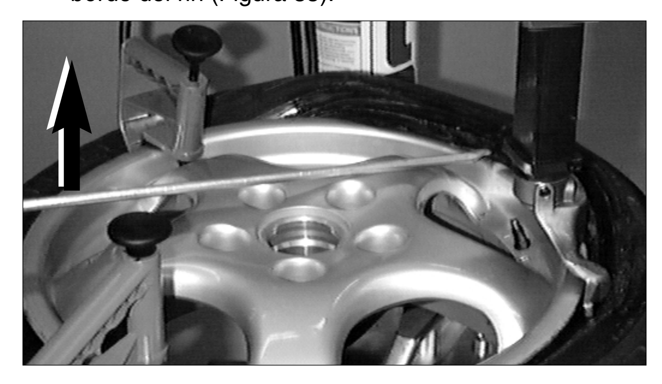


Figura 35 – Utilice el extremo en forma de gancho de la herramienta para levantar el rin.

6. Luego que los talones hayan sido montados, desajuste el rin, levántela levemente y mueva las agarraderas hacia el centro de la mesa. Con el neumático/rin desajustado sobre la mesa, siga las instrucciones detalladas para sellar el talón, colocarlo e inflar el neumático, que se proveen en la sección Inflación de este manual.

RINES ESPECIALES Y A MEDIDA

Si se daña un rin a medida en el montaje o desmontaje, DETÉNGASE, y evite dañar otros rines. Sólo continúe cuando identifique la causa y la corrija.

Rines de aleación

Algunos fabricantes ofrecen rines con muy poco o nada de reborde central de caída. Las mismas no cuentan con la aprobación DOT. El neumático o el rin –o ambos— pueden dañarse y el neumático puede explotar al estar bajo presión ocasionando lesiones graves o muerte. Si intenta montar/ desmontar este tipo de rines, tenga extremo cuidado (Figura 36).

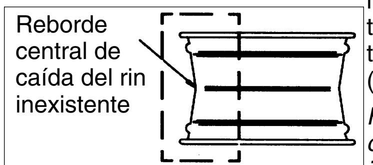


Figura 36 - Reborde central de caída del rin inexistente

Rines de alto rendimiento europeas

(lomo asimétrico)

Algunos rines europeos poseen lomos muy grandes excepto en la parte cercana al agujero de válvula. En estos rines, los talones deben aflojarse en primer lugar en el agujero de válvula en ambos lados, superior e inferior (Figura 37).

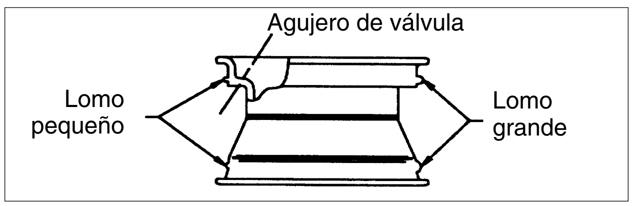


Figura 37 – Lomo asimétrico en rines europeos

Rines con sensores de baja presión

En algunos vehículos (entre otros Corvette, BMW, Lamborghini Diablo), los rines de alto rendimiento poseen un sensor de presión colocado en el rin enfrente del agujero de válvula. En estos rines, los talones deben aflojarse en primer lugar en el agujero de válvula en ambos lados, superior e inferior (Figura 38).

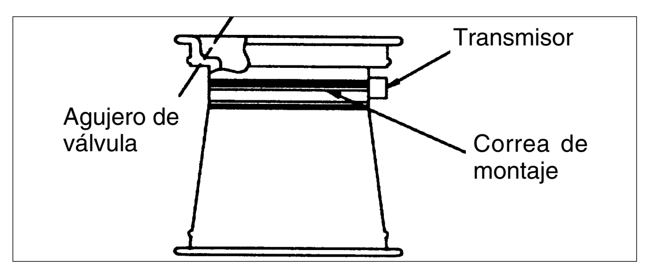


Figura 38 – Rines con sensor de baja presión

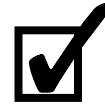
NEUMÁTICOS TUBULARES

Montaje

1. Evite pellizcar o forzar la cámara.
2. Aplique lubricante de caucho a los talones.
3. Monte el talón inferior.
4. Redondee la cámara con una pequeña cantidad de aire.
5. Aplique lubricante de caucho a la cámara.
6. Inserte la cámara en el neumático.
7. Monte el talón superior.

Desmontaje

1. Una vez que se aflojan los talones, lubrique abundantemente los mismos y el rin.
2. Ubique el cabezal de desmontaje y la herramienta para levantar el talón según lo descrito en los pasos 7 a 11 de las páginas 4 y 5. Suelte el pedal de la mesa y rote de a pequeñas distancias. Esto le permitirá detener el proceso en caso de que se pellizque la cámara.
3. Una vez que desmontó el talón superior, quite la cámara y desmonte el talón inferior.



Hágalo ahora

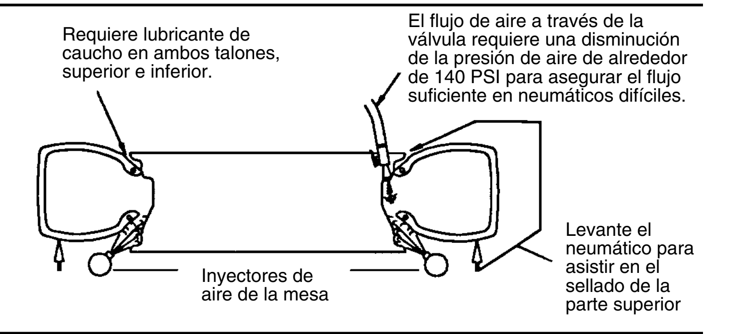
Asegúrese que las calcomanías de instrucciones y advertencias estén limpias y claramente visibles para los operarios.

ETAPAS DE INFLACIÓN

Revise las siguientes descripciones y diagramas cuidadosamente. Recurra a ellos cada vez que sea necesario durante el sellado del talón, la colocación e inflación del neumático para verificar que esté actuando en forma adecuada y segura.

Sellado del talón

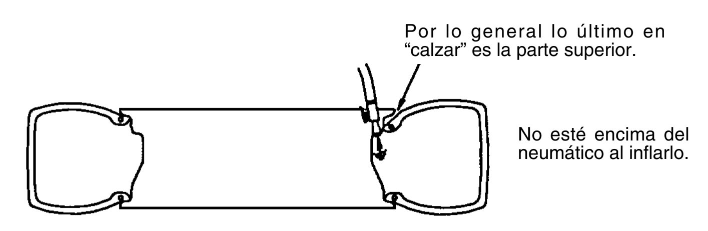
Un chorro de aire de 140 PSI desde los inyectores de aire de la mesa crea una cortina de aire para asistir en el sellado del talón. Nunca exceda los 10 PSI en el neumático durante el sellado del talón. El neumático tendrá alrededor de 1 / 2 PSI al sellar el talón.



Colocación del talón

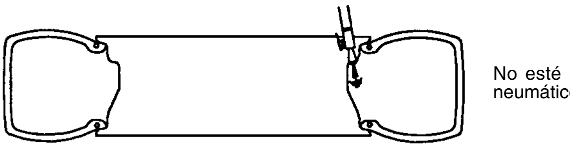
Por lo general la colocación del talón comienza del lado más estrecho y largo y por último del lado más corto. La colocación del talón requerirá un mínimo de 7 PSI en el neumático. La presión máxima segura en esta etapa es 40 PSI sin importar la presión de funcionamiento del neumático.

La mayoría de los autos importados europeos y muchos rines de aleación que se adquieren posteriormente para el vehículo son muy ajustadas y la colocación puede ser difícil. Tenga en cuenta también que **en los neumáticos con lomos asimétricos y los corre-sin-aire es extremadamente difícil colocar el talón.** Siga las instrucciones recomendadas por el fabricante para colocar el talón del neumático.



Inflación

Una vez que los talones están colocados, se infla el neumático. No infle el neumático más de lo recomendado por el fabricante según lo que indica el sello en los costados del neumático. La presión de inflación más común para los neumáticos de automóviles es entre 24 y 45 PSI. La presión de inflación de los camiones livianos por lo general tiene un rango más amplio.



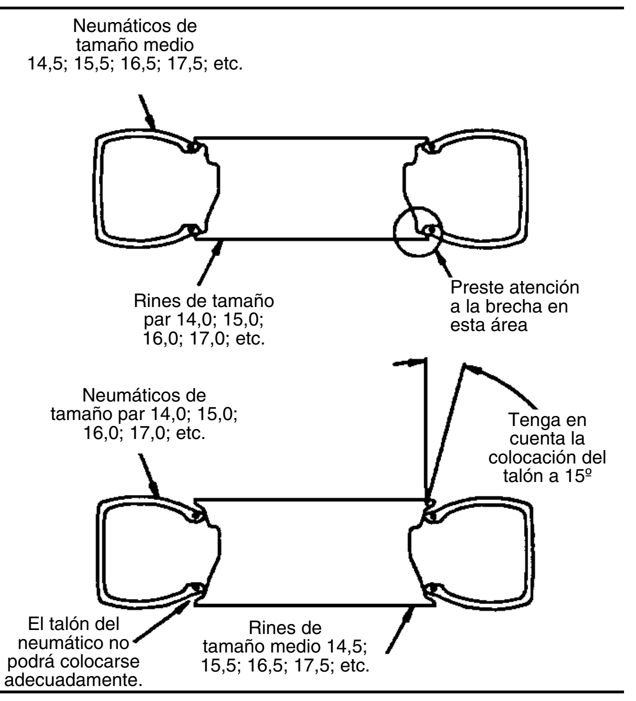
RINES Y NEUMÁTICOS QUE NO COINCIDEN

Nunca intente montar e inflar neumáticos y rines que no coinciden.



Los conjuntos de neumáticos y rines que no coinciden explotan, causando lesiones graves al operario u otras personas.

Por su seguridad, nunca intente montar e inflar neumáticos y rines que no coinciden.



INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

Lea y siga todas las instrucciones de mantenimiento que se detallan en este manual para mantener la máquina en buenas condiciones de funcionamiento. Consulte el resto del material recibido con la unidad y los boletines de servicio del fabricante para más instrucciones acerca del mantenimiento y servicio adecuado. Las inspecciones regulares y el mantenimiento correcto son esenciales para prevenir accidentes y lesiones.



Antes de realizar una inspección, ajuste o reparación, desconecte la corriente eléctrica y trabe todas las partes móviles para evitar lesiones.



Mantenga la máquina y el área de trabajo circundante limpias. No utilice aire comprimido para quitar el polvo y residuos de la máquina. Puede ocurrir que objetos extraños se propulsen en el aire e impacten contra el operario u otras personas causando lesiones.



Lleve ropa de protección y utilice protección ocular cuando realice cualquier ajuste o reparaciones en la máquina.

A. La guía vertical debe ser limpiada con un solvente en vaporizador y luego debe lubricarse con grasa para chasis una vez por mes.

B. Controle el ajuste del cabezal de montaje/ desmontaje una vez por mes. Vea las instrucciones en esta página.

C. Controle el nivel de fluido en la transmisión de la mesa una vez cada 3 meses. Si se ve fluido en la varilla de aceite, el nivel es satisfactorio. Si no se ve fluido, agregue un lubricante de engranajes SAE 80 hasta que se vea fluido en la varilla de aceite.

D. La mesa, las agarraderas, el cabezal de montaje/desmontaje y otras superficies de trabajo deben limpiarse con un solvente en vaporizador cada mes.

E. Las agarraderas deben ser inspeccionadas y las virutas de metal y el polvo deben quitarse de los dientes con un cepillo de alambre una vez por mes.

F. Controle el funcionamiento del indicador de presión de neumáticos diariamente, y controle su precisión una vez por mes. Utilice un neumático presurizado y un indicador de presión de neumáticos tipo varilla de alta calidad. Si es necesario, ajuste el dial del indicador de la máquina. Si el indicador es defectuoso, reemplácelo inmediatamente (parte número 107985). Contacte a COATS al (615) 641-7533. Controle la función del limitador de presión todas las semanas. Siempre vuelva a colocar el lente luego de ajustar el indicador.

G. Asegúrese que todos los cerrojos estén bien cerrados.

H. Asegúrese que todas las protecciones y cubiertas estén en su lugar.

I. Controle que no haya partes gastadas, dañadas o faltantes, incluyendo los mangos y las cubiertas protectoras. Reemplácelas antes de permitir el uso del equipo.

J. Inspeccione el equipo diariamente y asegúrese que todos los sistemas funcionan normalmente. Los procedimientos de control e inspección detallados se especifican para diferentes componentes a intervalos regulares. Haga una tabla y asigne responsabilidades para estas tareas.



Reemplace todas las calcomanías de seguridad dañadas o faltantes. Puede solicitarlas a COATS, (615) 641-7533.

IMPORTANTE: Estas instrucciones lo ayudarán a realizar tareas de mantenimiento a su equipo. Las instrucciones son para una persona con algo de capacidad y entrenamiento sobre mecánica. No se describen los pasos básicos. Por ejemplo, cómo desajustar o ajustar los cerrojos. Además, los procedimientos básicos como los sistemas a intervalos y el control del funcionamiento del equipo no se describen en detalle ya que son conocidos por cualquiera que realiza tareas de mantenimiento y trabajos de mecánica. No intente realizar trabajos que están más allá de su capacidad y en los cuales no tiene experiencia. Si necesita ayuda, llame al centro de servicios autorizado o contacte a COATS directamente.

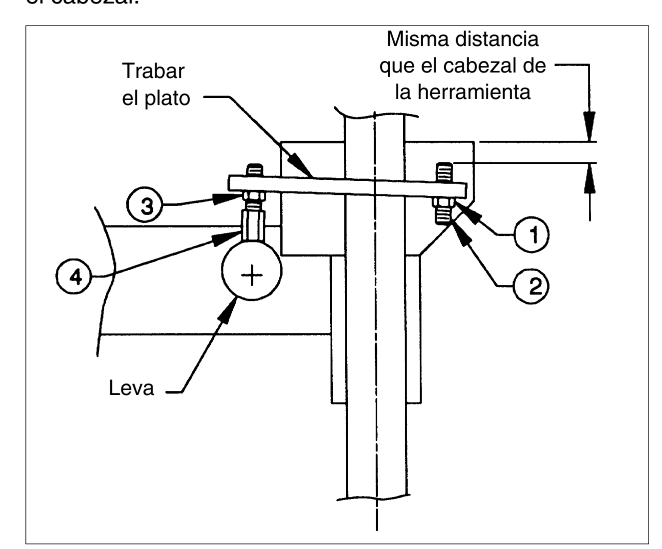
Ajuste de la herramienta del cabezal de montaje/desmontaje

Para ajustar la herramienta para levantar el cabezal

Afloje la contratuerca (ref. 1) y ajuste el tornillo (ref. 2) hasta que la distancia de levantamiento se encuentre entre 1/8” y 3/16”. Ajuste la contratuerca y controle.

Para ajustar el apriete de la traba

Con la manija de traba destrabada, afloje la contratuerca (ref. 3) y ajuste el vástago hasta obtener un poco más de firmeza, luego ajuste la contratuerca y controle. También en este paso controle la herramienta para levantar el cabezal.



Mantenimiento del separador/lubricador

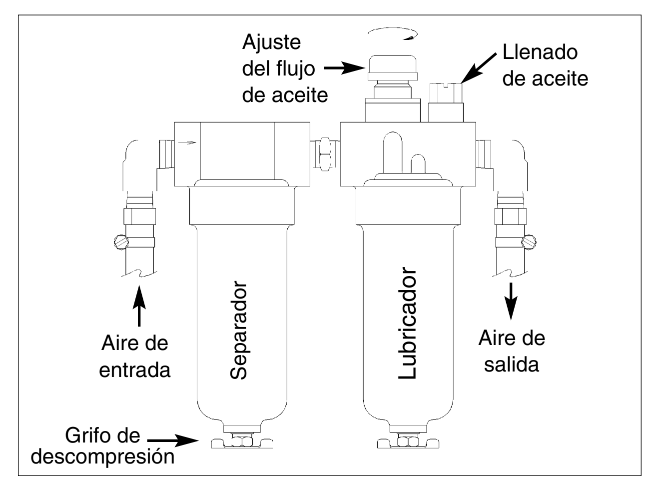
Controle los niveles de aceite y agua regularmente y realice estas tareas de mantenimiento semanalmente:

A. Desconecte el suministro de aire a la máquina.

B. Saque el agua del separador desatornillando el grifo de descompresión de la parte inferior de la cuba. Permita que el agua salga y ajuste el grifo de manera segura a mano.

C. Agregue aceite al lubricador si el nivel de fluido está a más de 1/4" de la parte superior del indicador. Quite el tapón obturador de la parte superior del lubricador y agregue aceite SAE 10W no detergente o aceite para herramientas de aire para llevar el nivel hasta 1/4" de la parte superior del indicador. Reemplace el tapón obturador y limpie cualquier derrame de aceite.

D. Ajuste el flujo de aceite tirando del anillo rojo de ajuste de flujo y girándolo para aumentar o disminuir el flujo. Empuje el anillo hacia abajo para trabarlo. Controle que no se formen gotas de aceite en la cámara de aceite transparente. Reconecte el suministro de aire y continúe utilizando a intervalos la zapata de desajuste con recorridos completos y cuente las pérdidas durante los intervalos. El suministro de aceite a la línea de aire debe ser de 1 gota por 10 ciclos de cilindro. Ajuste el flujo según se requiera.



Limpieza del cabezal de montaje/desmontaje

Limpie el polvo y los residuos del rodillo de la herramienta de montaje/desmontaje (cabezal plano) con un destornillador pequeño o un pico.



Mantenimiento del limitador de presión

El limitador de presión ayuda a evitar la inflación de neumáticos o cámaras de tamaño estándar más de 60 PSI para minimizar el riesgo de explosión. Este dispositivo es para la seguridad del operario y otras personas. El funcionamiento adecuado del limitador de presión es esencial para el funcionamiento seguro de la máquina.

Controle el funcionamiento del limitador de presión según lo que se muestra y describe más abajo por lo menos una vez por mes:

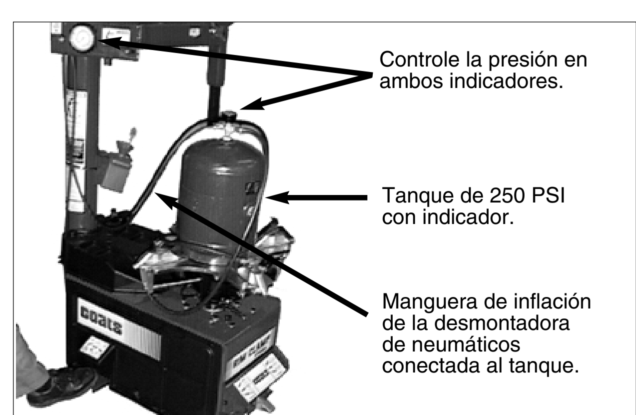
1. Quite los neumáticos y/o rines de la máquina.
2. Conecte la manguera de inflación a un tanque de mantenimiento vacío con un indicador de presión (el indicador debe marcar 0). Use un tanque con un rango de presión de 250 PSI.
3. Suelte el pedal de inflación hasta la posición 1 para permitir el ingreso del flujo de aire a través de la manguera y dentro del tanque. Mantenga una presión estable para un flujo constante.
4. Controle la presión en aumento en el indicador del tanque y en el indicador de la máquina. El indicador de la máquina debe mostrar a intervalos las presiones de control e inflación mientras el indicador del tanque sube de manera constante. Cuando la presión del tanque llegue a 60 PSI, el limitador de presión debe interrumpir el flujo de aire automáticamente. Ambos indicadores deben mostrar 60 PSI ± 5 PSI.
5. Suelte el pedal de inflación. Controle el funcionamiento de la válvula de liberación manual presionando el botón y liberando presión del tanque hasta que la misma llegue a 50 PSI. Desconecte la manguera de inflación y libere el aire del interior del tanque.
6. Reemplace el limitador de presión si este no muestra a intervalos durante la inflación, si no corta el suministro de aire a 60 PSI, o si funciona de manera defectuosa. No ponga en funcionamiento una máquina con un limitador de presión defectuoso.



Poner en funcionamiento una desmontadora de neumáticos con un limitador de presión defectuoso, incorrectamente ajustado o desviado puede tener como consecuencia que el operario accidentalmente sobre-presurice un neumático y que el mismo explote causando lesiones graves del operario u otras personas. Asegúrese siempre que el limitador de presión se encuentra presente y que opera correctamente en la máquina en todo momento.



Nunca infle un neumático más allá de la presión recomendada por el fabricante una vez que el talón se encuentre colocado. El limitador de presión se encuentra ajustado a 60 PSI. Cualquier inflación requerida de más de 60 PSI debe realizarse en una cámara/jaula de seguridad o montada en el vehículo de manera segura si no se dispone de una cámara de inflación. La explosión de un neumático puede causar lesiones o la muerte del operario u otras personas.



INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

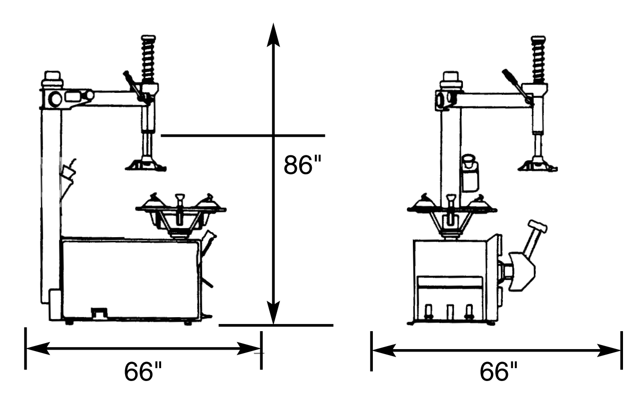


Una instalación correcta es necesaria para el uso seguro y un funcionamiento eficiente. Una instalación correcta también ayuda a proteger al equipo de daños y facilita el mantenimiento. Coloque siempre carteles de seguridad e instrucciones cerca del equipo.

Ubicación

Seleccione una ubicación utilizando los dibujos que se detallan a continuación. El área debe brindar al operario suficiente espacio para utilizar el equipamiento de manera segura. El área seleccionada debe estar bien iluminada, debe ser fácil de limpiar y debe estar alejada del aceite, la grasa, las virutas del torno de freno, etc. Evite las áreas en donde se encuentren los clientes y otras personas.

Requerimientos del espacio de trabajo



Fuente de aire

Los modelos que funcionan completamente a aire requieren una fuente de aire de 14 a 15 CFM a 150 PSI. Los modelos a aire/eléctricos requieren una fuente de aire de 5 CFM a 150 PSI. El rango de presión de funcionamiento seguro para todos los modelos es entre 110 PSI y 175 PSI en el equipo.

El equipo viene con un accesorio macho de rosca de tubo de 1/4" para facilitar la conexión. Esta conexión está ubicada en el lado derecho de la parte posterior de la máquina. Es suficiente una manguera ID de 1/4" (o tubo) para conexión a la máquina. Una suficiente presión de aire asegura un buen rendimiento.

Fuente de Electricidad

Los modelos eléctricos requieren energía de un circuito eléctrico de 15 amp. Vea la etiqueta de serie ubicada en la parte inferior de la máquina para los requisitos eléctricos específicos del equipo. Haga que un electricista matriculado realice todos los cambios necesarios a la fuente de electricidad antes de enchufar el equipo. La fuente de electricidad debe tener una conexión sólida (menos de 1 ohm) entre la tierra y la tierra del edificio.

Sujeción al piso

La máquina debe estar atornillada de manera segura al piso con anclaje adecuado utilizando los agujeros en cada esquina de la base de la máquina.

Notas

En Una Palabra: Seguridad

R.I.M.

REVISAR INSPECCIONAR MONTAR

REVISAR...

Montar e inflar una llanta de tamaño incorrecto, puede causarle heridas graves. REVISAR la medida impresa en la llanta y asegurar que corresponde a la medida del rin. Cuidar especialmente de no montar una llanta de menor tamaño sobre un rin de diámetro mayor, como sería una llanta de 16 pulgadas sobre un rin de 16.5 pulgadas.

El inflar una llanta sobre un rin de diámetro distinto puede causar un estallido.

INSPECCIONAR...

Antes de montar cualquier llanta sobre un rin, INSPECCIONAR la condición del rin anotando áreas oxidadas, puntos duros, deformaciones en los bordes o cuarteaduras que puedan impedir un asentamiento correcto de la llanta. Si se observa alguna de estas anormalidades, NO MONTAR la llanta hasta que el rin haya sido verificado por su supervisor. INSPECCIONAR la llanta buscando daños en los talones.

MONTAR...

Una vez asegurado que la llanta es de la medida correcta y que el rin está también aceptado, proceder a montar la llanta tomando extremas medidas de seguridad. NUNCA agacharse sobre una llanta al inflarla. En caso de estallar, la llanta se proyectará violentamente hacia arriba. No querrá estar ahí sobre la llanta si esto llegara a suceder. Otra precaución: NUNCA sobre-inflar la llanta aún cuando no quiera asentar. Nunca inflar a más de 40 PSI. Si no se ha asentado, algo está mal. Desinflar la llanta y volver a revisar llanta y rin. Si no asienta por segunda vez, inténtelo con otra llanta.

CUIDADO CON ESTAS SITUACIONES:

1. **Talón ó Talones dañados.**
2. **Rines Oxidados.** *(especialmente en las áreas de los talones)*
3. **Rines deformados o fracturados.**
4 **A. Rin/Llanta desiguales.** *(Llanta 16 pulgadas con un rin de 16.5 pulgadas, causan estallido)*
4 **B. Rin/Llanta desiguales.** *(Llanta 16.5 pulgadas con un rin de 16 pulgadas)*
5. **Llanta y Rin traídos por alguien de la calle.**
6. **Daños a la espalda.**
7. **Daños a dedos o manos.** *(Al inflar, dedos o manos demasiado cerca de la llanta, o al asentar talones, son riesgo de lastimaduras.)*
8. **Colocar cualquier parte del cuerpo sobre la llanta al inflarla.**
9. **Talones no asientan a 40 PSI.**
10. **Inflado erróneo.**

Recordar R. I. M. (Revisar, Inspeccionar, Montar) para cada llanta.



EL NO HABER LEÍDO TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE ESTE MANUAL, PUEDE PROVOCAR LESIONES PERSONALES GRAVES O LA MUERTE AL OPERADOR O PERSONAS EN LA CERCANÍA.

EL PROPIETARIO DE LA MÁQUINA ES RESPONSABLE DE TENER LAS INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN, ASÍ COMO LAS CALCOMANÍAS DE REFERENCIA EN LA MÁQUINA, ACCESIBLES AL OPERADOR EN TODO MOMENTO. PARA COPIAS ADICIONALES, ACUDIR AL REPRESENTANTE LOCAL DE COATS.

¡ UNA FALLA DE LLANTA CON PRESIÓN ES UN PELIGRO! Esta Cambiadora de llantas NO PODRÁ RETENER un estallido de la llanta, ni la expulsión violenta del rin u otro elemento de la máquina.

LAS LLANTAS PUEDEN ESTALLAR, ESPECIALMENTE SI SON INFLADAS MÁS ALLÁ DE LOS LÍMITES ESPECIFICADOS. NO EXCEDER LA PRESIÓN DE AIRE RECOMENDADA POR EL FABRICANTE DE LA LLANTA.

UNA LLANTA QUE ESTALLA, SU RIN O EL EQUIPO DE MONTAR, PUEDEN SER LANZADOS HACIA ARRIBA Y HACÏA LOS LADOS CON ENERGÍA SUFICIENTE PARA CAUSAR HERIDAS GRAVES O LA MUERTE AL OPERADOR O PERSONAS QUE SE ENCUENTREN CERCA.